



VG-ORTH Polska umacnia się na rynku gipsowych materiałów budowlanych

Z mgr. inż. *Wacławem Szmigielem*,
Wiceprezesem Zarządu – Dyrektorem VG-ORTH Polska
rozmawia *Tomasz Kania*

Tomasz Kania: *Proszę powiedzieć, czym zajmuje się firma VG-ORTH Polska i jaką pozycję ma wśród polskich producentów materiałów budowlanych?*

Wacław Szmigiel: Produkujemy ekologiczne i nowoczesne wyroby gipsowe dla budownictwa. Najważniejsze z nich to system ścian działowych z bloczków gipsowych na wpust i pióro grubości 8 cm oraz mieszanki tynkarskie do maszynowego i ręcznego stosowania. W produkcji bloczków gipsowych jesteśmy niekwestionowanym liderem na polskim rynku, natomiast w grupie gipsowych materiałów sypkich zajmujemy miejsce w ścisłej krajowej czołówce.

TK: *W tym roku minie 7 lat od momentu uruchomienia zakładu produkcyjnego VG-ORTH Polska w Jaworznie. Jest Pan organizatorem i dyrektorem firmy od momentu jej powstania. Co się w tym czasie zmieniło?*

WSz: Stwierdzam z satysfakcją, że oferowany przez nas system ścian działowych zdobył dużą popularność na polskim rynku budowlanym. Szczególnie chętnie jest on stosowany w średnich i dużych obiektach mieszkaniowych. Stałe rosnący popyt na nasze produkty zdecydował, że pod koniec 2004 r. podjęliśmy decyzję o wykonaniu drugiej linii do produkcji bloczków gipsowych. Została ona uruchomiona w połowie 2005 r.

TK: *Co wyróżnia firmę VG-ORTH Polska na rynku materiałów budowlanych?*

WSz: Stawiamy przede wszystkim na profesjonalne zaopatrywanie inwe-

stycji budowlanych. Oprócz doskonałej jakości produktów, naszym klientom oferujemy specjalistyczne szkolenia oraz doradztwo i pomoc techniczną w zakresie stosowania materiałów VG-ORTH. Sztandarowym wyrobem, który wyróżnia naszą firmę na polskim rynku, jest wspomniany system ścian działowych z bloczków gipsowych.

TK: *Jaki był miniony rok dla firmy VG-ORTH Polska?*

WSz: 2005 r. był bardzo korzystny dla naszej firmy. Uzyskaliśmy wzrost sprzedaży na polskim rynku o 35% w stosunku do 2004 r. Podobny wzrost odnotowano także w przypadku eksportu. Ponadto swoją obecność na rynkach zagranicznych umocniliśmy w wyniku utworzenia oddziału naszej firmy w Rydze.

TK: *W zeszłym roku, w fabryce w Jaworznie uruchomiono nową linię produkcyjną bloczków gipsowych. O ile zwiększyły się zdolności produkcyjne i czy obecnie zaspokojone zostanie zapotrzebowanie rynku na ten produkt?*

WSz: Dzięki nowej inwestycji możliwości produkcyjne bloczków gipsowych zwiększyły się o blisko 50%. Obecnie radzimy sobie z zaspokajaniem potrzeb naszych odbiorców, ale w 2006 r. planujemy uruchomienie jeszcze jednej linii technologicznej, tym razem do produkcji bloczków grubości 10 cm.

TK: *Jakie zastosowanie mają te bloczki?*

WSz: Bloczki grubości 10 cm są odpowiedzią na zapotrzebowanie inwestorów. Umożliwiają one wykony-

wanie ścian warstwowych o zróżnicowanych właściwościach akustycznych.

TK: *Jak duży jest eksport wyrobów VG-ORTH Polska i na jakie rynki trafiają?*

WSz: Od wielu lat nasze produkty eksportujemy na rynek litewski, gdzie cieszą się dużym uznaniem i są powszechnie stosowane. W ciągu ostatnich dwóch lat rozwijamy działalność na Łotwie, Ukrainie i Białorusi oraz w Estonii. Eksport stanowi obecnie ok. 25% naszej sprzedaży.

TK: *Czy to oznacza, że VG-ORTH Polska ukierunkowuje się na rynki wschodnie?*

WSz: Nie jest to jedyny kierunek naszej aktywności eksportowej. W kręgu zainteresowań są również kraje Europy Południowej. Jesteśmy obecnie w trakcie rejestracji oddziału VG-ORTH Polska w Rumunii.

TK: *Dziękuję za rozmowę i życzę Panu oraz całej firmie wielu sukcesów i realizacji ambitnych planów.*



*bo przyszłość
oczekuje nowych rozwiązań*

tel.fax.
www.vg-orth.pl
e-mail: vg-orth@vg-orth.pl