



**Deklaracja Zgodności EC**  
**Nr KD 5/2005**

Producent wyrobu	VG-ORTH POLSKA Sp. z o. o. 43-603 Jaworzno, ul. Promienna 51
Rodzaj wyrobu	Klej do płyt G-K Ansetzgips
Cechy wyrobu	Reakcja na ogień: A1 Przyczepność: $\geq 0,06$ MPa
Klasyfikacja wyrobu	PKWIU 26.64.10-00.13
Przeznaczenie wyrobu	Klej gipsowy do płyt zespolonych do izolacji cieplnej/akustycznej oraz do płyt gipsowo-kartonowych.
Dokumenty odniesienia	EN 14496:2005
Szczególne warunki podczas stosowania wyrobu	Roboty tynkarskie należy wykonywać przy temperaturze powietrza w pomieszczeniu powyżej 5°C.
Osoba upoważniona do podpisania deklaracji	Ryszard Czarnik - Kierownik produkcji

Wyrób odpowiada wymaganiom Europejskiej Normy EN-13279-1:2005 oraz spełnia warunki dla oznakowania CE zgodnie z załącznikiem ZA 3 do EN 13279-1:2005.

Zastosowania znajdują procedury wymienione w tabelach ZA 2 i ZA 3 oraz zadania służące ocenie zgodności.

Produkt został poddany wstępnemu badaniu typu i podlega fabrycznej kontroli podczas produkcji zgodnie z Europejską Normą EN 13279-1:2005.

Jaworzno, 01.06.2008 r.

imię, nazwisko i podpis osoby upoważnionej  
Kierownik Produkcji:

VG-ORTH Polska Sp. z o.o.  
Kierownik produkcji  
Ryszard Czarnik